Pro'sKit®

Estación de trabajo SMD HRV6155



Manual de usuario
1ª Edición, 2011

Instrucciones de seguridad

ADVERTENCIA

En los puntos críticos de este manual hay advertencias y precauciones para llamar la atención del usuario a los elementos importantes. Se definen así: ADVERTENCIA: El no respetar una ADVERTENCIA puede dar lugar a lesiones graves o muerte.

PRECAUCIÓN: El no tomar una PRECAUCIÓN puede dar lugar a daños personales o materiales. Más adelante se ofrecen dos ejemplos:

NOTA: Una NOTA indica un procedimiento o punto importante para el proceso descrito.

EJEMPLO: Un EJEMPLO se ofrece para ilustrar un procedimiento, punto o proceso concreto.

Por su seguridad, cerciórese de respetar las siguientes ADVERTENCIAS y PRECAUCIONES.

ADVERTENCIA

No cambie ni desmonte ningún componente relacionado con este producto, puede provocar daños en la estación.

Cuando necesite sustituir el fusible, asegúrese de desconectar la corriente antes de proceder.

Durante el periodo de trabajo, no apague la corriente de golpe, hay que colocar la pistola de aire caliente sobre su soporte hasta que se enfríe y se apague luego, en caso contrario se dañaría el aparato.

PRECAUCIÓN

Cuando está encendida, la temperatura del aire caliente y de la boquilla oscila entre los 100 ºC y los 450 ºC (212-842 ºF). Para evitar daños personales y materiales en el área de trabajo, respete lo siguiente:

- No dirija el aire caliente hacia las personas ni toque las partes metálicas cercanas a la boquilla.
- No use el aparato cerca de gases combustibles ni de materiales inflamables.
- Alerte a la gente en el área de trabajo de que la unidad puede alcanzar temperaturas muy altas y que debe considerarse como potencialmente peligrosa.
- Apague el HRV6155 Pro'sKit cuando no lo esté usando o si lo va a dejar desatendido.
- Antes de sustituir algún componente o guardar la unidad, permita que se enfríe y apáguela luego.

Para evitar accidentes y averías, asegúrese de tomar las siguientes precauciones:

- No golpee la pistola contra superficies duras ni la exponga de ningún otro modo a impactos físicos.
- Compruebe que la unidad esté conectada a tierra. Conéctela siempre a un enchufe con toma a tierra.
- No desmonte la unidad.
- No modifique la unidad.
- Use los repuestos que proporciona Pro'sKit.
- No moje la unidad ni la use cuando tenga las manos húmedas.
- Desenchufe el cable de corriente agarrando del enchufe, no de los cables.
- Asegúrese de que el área de trabajo esté bien ventilada.
- El Pro'sKit HRV6155 no está pensado para que lo usen niños ni personas enfermas sin supervisión.
- Supervise a los niños para asegurarse de que no jueguen con el HRV6155.

Contenido del paquete y nombre de los componentes

Nombre de los componentes



Contenido del paquete:

Estación de retrabajo SMD HRV6155 (incluido soporte) x1
Pistola de calor x1
Boquilla de aire x3
Cable de corriente x1
Manual de usuario x1

Características

1. Controlada por microprocesador, sensor de circuito cerrado, alta potencia y calentamiento rápido.
2. Flujo, volumen y temperatura del aire ajustables, ideal para distintas aplicaciones.
3. Pistola con sensor para cambiar entre modo trabajo & standby, para que el trabajo real sea más cómodo.
4. Proceso automático de enfriamiento para prolongar la vida del elemento calentador.
5. Carcasa de plástico, cuerpo compacto, bonito diseño, tamaño reducido.
6. Motor sin escobillas para proporcionar un larga vida útil, muy silencioso.
7. Suelda con seguridad encapsulados QFP, PLCC, BGA y otros componentes sensibles a la temperatura.

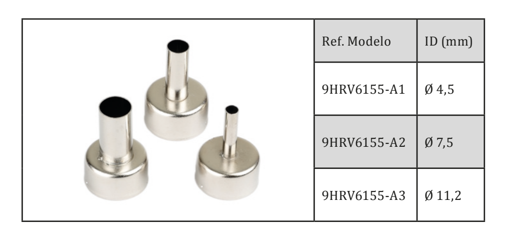
También sirve para calentar retractilados, quitar pegotes, retirar laca, precalentar y para mucho más.

Especificaciones

Ref. Modelo	HRV6155E	HRV6155E7	HRV6155B	HRV6155H
Toma de corriente	110 V	127 V	220 V	220 V
Consumo eléctrico	700 W			
Rango de temperatura	100-450 ºC			
Volumen de aire	120 l/min□Máx.□			
Elemento calentador	Calentador con centro metálico			
Emisión de ruido	< 45 dB			
Indicador de temperatura	LED			
Peso	1,43 k			
Tipo de Enchufe	E	E	B	H
Tamaño máquina (mm)	170x170x140 (incluido soporte)			
Paquete general (mm)	280x182x170			
Tipo de fusible	250 V/10 A	250 V/10 A	250 V/5 A	250 V/5 A

Repuestos opcionales

Boquilla de repuesto



Ref. Modelo	ID (mm)
9HRV6155-A1	Ø 4,5
9HRV6155-A2	Ø 7,5
9HRV6155-A3	Ø 11,2

Pistola de calor de repuesto

Ref. Modelo	Descripción	Dimensiones
5HRV6155E-HG	Pistola de calor para HRV6155E (110 V)	225x60x40 mm (longitud del cable 115 cm)
5HRV6155B-HG	Pistola de calor para HRV6155B/H (220 V)	
5HRV6155E7-HG	Pistola de calor para HRV6155E7 (127 V)	

Aplicación

1. Adecuado para desoldar multitud de componentes.

Como por ejemplo: SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, etc. (sobre todo para cables planos y conectores de cable).

2. Ideal para calentar retractilados, quitar pegotes, retirar laca, precalentar y para mucho más.

Instrucciones de funcionamiento

1. Prepare la estación de retrabajo y coloque la pistola en el soporte.
2. Conecte el cable de corriente a la conexión de entrada en el panel trasero de la estación.
3. Ajuste la boquilla de soplado (mejor una boquilla de calibre grande).
4. Encienda la unidad, en el indicador aparecerá "- - -", representa el modo standby. (Disponible en microcomputador con LED digital).
5. Pulse los botones "▲" o "▼" para ajustar la temperatura.
6. Ajuste el mando de flujo de aire para determinar el volumen de aire necesario.
7. Levante la pistola, el equipo empezará a calentarse. Ajuste el mando de flujo de aire a fin de seleccionar el volumen de aire adecuado, cuando la temperatura esté estable, trabaje con normalidad.
8. Vuelva a poner la pistola en el soporte después del trabajo, la estación SMD pasará automáticamente de modo calentamiento a modo enfriado - apagado. Cuando la temperatura baje de los 100 ºC, la estación pasa a modo standby.
9. Apague el interruptor de corriente y desenchufe el cable si no la va a usar durante cierto tiempo.

Atención

Por favor, ajuste la temperatura más baja posible con un volumen de aire alto, así prolongará la vida útil del elemento calentador y protegerá mejor los chips del circuito impreso.

Ajuste de la temperatura

1. Pulse los botones "▲" o "▼" para ajustar la temperatura, el indicador mostrará la temperatura seleccionada.
2. Al pulsar "▲" una vez, la temperatura aumenta 1 ºC y el indicador muestra la temperatura seleccionada.

Al pulsar "▼" una vez, la temperatura baja 1 ºC y el indicador muestra la temperatura seleccionada.

Cuando se mantienen pulsados los botones "▲" y "▼",la temperatura aumenta o disminuye rápidamente, al soltar el botón, el indicador muestra dos segundos la temperatura y luego muestra la temperatura seleccionada o "- - -" para el modo standby.

Nota: Explicación de los símbolos

A. "- - -"indica que la temperatura está por debajo de los 100 ºC, en modo standby y con la pistola en el soporte.

B. "S-E" indica que la estación está encendida pero el conector de la pistola de calor no conecta bien con la estación o que el sensor de la pistola de calor está dañado, por favor, sustitúyala por una pistola de calor nueva.

Condiciones de uso

1. La salida de aire y la zona circundante pueden estar muy calientes. Tenga cuidado de no quemarse.
2. No ponga la pistola de calor sobre la mesa de trabajo ni en ningún otro lugar que no sea su soporte.
3. Por favor, mantenga la salida de aire libre.
4. Tras terminar el trabajo, coloque la pistola de calor en su soporte y deje que se enfríe por sí sola y pase a modo standby, luego apague.
5. La distancia entre la salida de aire y el objeto no debe ser menor de 2 mm.
6. Escoja una boquilla adecuada en función de las necesidades del trabajo. Boquillas diferentes pueden tener distintas temperaturas.

Sustitución del fusible

Cuando se funda un fusible, sustitúyalo por otro del mismo tipo. (Ver imagen inferior).

1. Desconecte el cable de corriente del enchufe.
2. El soporte del fusible está situado bajo el enchufe de la toma de CA, use un destornillador de punta plana para aflojar el soporte del fusible.
3. Sustituya el fusible por uno nuevo.
4. Vuelva a colocar el soporte del fusible en su sitio.





Guía básica de resolución de problemas

ADVERTENCIA

Para evitar daños personales o materiales, desconecte el cable de corriente antes de realizar cualquier reparación en el equipo.

Problema 1. La unidad no tiene corriente / el indicador no se enciende.

1. Compruebe que la unidad esté encendida.
2. Compruebe el fusible, sustitúyalo por otro del mismo tipo si está fundido.
3. Revise el cable de corriente y asegúrese de que no haya ninguna desconexión.
4. Verifique que la unidad esté bien conectada a la toma de corriente.
5. Compruebe si la tensión local coincide con las especificaciones del producto.

Problema 2. La temperatura de la estación SMD no sube.

Descripción: El indicador se enciende, pero la temperatura de la pistola de calor es relativamente baja y no se calienta más.

Solución: El cable de la pistola de calor o el elemento calentador pueden estar dañados, por favor sustituya la pistola de calor por una nueva.

Problema 3. La temperatura de la pistola de calor es intermitente

Descripción: El indicador se enciende, pero la temperatura de la pistola de calor sube y baja de manera incontrolada.

La temperatura es inferior a 50 ºC y no se calienta más cuando se está trabajando.

Solución:

• El enchufe de la pistola de calor puede haberse aflojado, desenchufe y vuelva a enchufar.

• El cable de la pistola de calor o el elemento calentador pueden estar dañados, por favor sustituya la pistola de calor por una nueva.



寶工實業股份有限公司

PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD.

http://www.prokits.com.tw

E-mail : pk@mail.prokits.com.tw

